

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Современные процессы глубокой переработки нефти (набор 2017 года)

Основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 18.04.01 Химическая технология

1. Цели изучения дисциплины: рассмотрение основных закономерностей современных процессов глубокой переработки нефти; современных технологических схем процессов глубокой переработки нефти, используемых за рубежом; методов совершенствования данных технологий на НПЗ России.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Дисциплина "Современные процессы глубокой переработки нефти" относится к программе «Химическая технология топлива и газа» к вариативной части дисциплин по выбору студентов (Б.1).

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие разделы ФГОС: Б.1.Б.4 "Теоретические основы химической технологии топлива и газа", Б.1.Б.5. " Информационные технологии в проектировании химико-технологических процессов".

Знания по дисциплине «Современные процессы глубокой переработки нефти» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Б.1.В.7. "Дополнительные главы химической технологии переработки нефти", Б.1.В.8. " Каталитические процессы переработки лёгкого углеводородного сырья", для выполнения курсовых проектов и выпускной квалификационной работы.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля): ПК-5, ПК-7, ПК-16.

3. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основные законы естественнонаучных дисциплин; новейшие достижения в мире по переработке нефти; технологию переработки нефти, основы проектирования процессов; информационные технологии; основы автоматизации производственных процессов.

уметь: использовать рационально природные ресурсы; эксплуатировать аппараты и оборудование; внедрять новые решения в практику; обрабатывать информацию и вести документацию; планировать эксперимент.

владеть: методами определения оптимальных технологических режимов; методами оценки эффективности процесса; методами управления и регулирования параметров процессов; пакетами прикладных программ для моделирования процессов.

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 144 часа, из них аудиторные занятия 40/26 часов, самостоятельная работа 104/118 часов.

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен–4/4 семестр.

6. Рабочую программу разработал Е.Н. Скворцова, доцент кафедры ПНГ

Заведующий кафедрой  А.Г. Мозырев